



MINI-REC

VENTILADOR

CARACTERÍSTICAS

- > Unidade bidirecional – insuflação de ar novo e extração de ar viciado, alternadamente.
- > Com permutador cerâmico interno de alta eficiência, fazendo recuperação de calor e controlando a humidade e a propagação de fungos.
- > Fácil de instalar, precisando só de um diâmetro na parede entre 160-170 mm.
- > Ventilador com motor EC silencioso e de baixo consumo de energia.
- > 3 Velocidades de ventilador.
- > LED colorido indicando modo de funcionamento.
- > Várias possibilidades de controlo: Controlo remoto incluído; na própria unidade ou através de Wifi.
- > Emparelhamento entre unidades.
- > Com sensor de temperatura.
- > Free-cooling: quando a unidade deteta que a temperatura exterior está próximo $\pm 1^{\circ}\text{C}$ da temperatura definida, a unidade muda automaticamente para insuflar ar fresco.
- > Com sensor de humidade. No modo Insuflação e Extração, quando a humidade é superior ao valor definido, a unidade muda automaticamente para modo exaustão.
- > Com 2 pré-filtros e filtro F7 e alarme de limpeza na APP.
- > Registo automático. Quando desligada, unidade fecha a grelha de forma a impedir a entrada de ar na divisão.

Modos de funcionamento:

Modo Extração: O ventilador funciona no modo de extração de ar com uma velocidade definida. Led vermelho

Modo Insuflação: O ventilador funciona no modo de insuflação de ar com uma velocidade definida. Led Verde

Em caso de funcionamento síncrono de dois ventiladores conectados, uma unidade opera no modo de insuflação e a

outra no modo de extração.”

Modo de Insuflação e Extração: O ventilador funciona em dois ciclos, cada um com 75 segundos, para fornecer renovação de ar com recuperação e controlo de humidade. Led Azul.

MODELO		Mini-REC SF 60 Sensor Hr		
Referência		JE255		
Tipo		De Instalação na parede		
Alimentação	V-F-Hz	100V~240V AC / 50-60Hz		
Consumo	W	6	7	7.8
Corrente	A	0.04	0.05	0.06
Caudal Modo Insuflação/Extração (com filtro F7)	m3/h	20	40	50
Rotações	RPM	1000	1500	1800
Caudal Modo Regeneração (com filtro F7)	m3/h	10	20	25
Caudal máximo (modo Boost)	m3/h	60		
Rotações (max)	RPM	2200		
Pressão sonora (1,5m)	dB(A)	32.7		
Eficiência Permuta	%	≤97%		
Nível Proteção		IPX4		
Diâmetro tubagem	mm	158		
Peso Neto	Kg	4,2		

DIMENSÕES

